## SCHEDA ILLUSTRATIVA FINANZIARIA
**Esercizio finanziario 2024**

| | |
|---|---|
| **Tipologia di destinazione** | **A** |
| **Categoria di destinazione** | **A.3 - Didattica** |
| **Voce di destinazione** | **A.3.25 - SPESE PER PERSONALE COMMISSIONE CONCORSO DOCENTI 2021 / 2022** |

| Aggr. | Voce | S.voce | ENTRATE | *2024 (Importi in euro)* | *2025 (Importi in euro)* | *2026 (Importi in euro)* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | Avanzo di amministrazione presunto | 6.371,45 | 0,00 | 0,00 |
| | 2 | | Vincolato | 6.371,45 | 0,00 | 0,00 |
| | | 14 | Commissione concorso docenti 2021 / 2022 | 6.371,45 | 0,00 | 0,00 |
| | | | Totale entrate | 6.371,45 | 0,00 | 0,00 |

**SCHEDA ILLUSTRATIVA FINANZIARIA**
**Esercizio finanziario 2024**

| | |
|---|---|
| **Tipologia di destinazione** | **A** |
| **Categoria di destinazione** | **A.3 - Didattica** |
| **Voce di destinazione** | **A.3.25 - SPESE PER PERSONALE COMMISSIONE CONCORSO DOCENTI 2021 / 2022** |

| Tipo | Conto | S.conto | SPESE | *2024 (Importi in euro)* | *2025 (Importi in euro)* | *2026 (Importi in euro)* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | Spese di personale | 3.331,45 | 0,00 | 0,00 |
| | 3 | | Altri compensi per personale a tempo indeterminato | 3.331,45 | 0,00 | 0,00 |
| | | 8 | Compensi per altri Incarichi conferiti a personale | 1.482,52 | 0,00 | 0,00 |
| | | 16 | Ritenute previdenziali e assistenziali a carico del dipendente | 229,71 | 0,00 | 0,00 |
| | | 17 | Ritenute erariali a carico del dipendente | 798,28 | 0,00 | 0,00 |
| | | 19 | Imposta regionale sulle attività produttive (IRAP) | 213,39 | 0,00 | 0,00 |
| | | 20 | Contributi previdenziali e assistenziali a carico dell'amministrazione | 607,55 | 0,00 | 0,00 |
| 2 | | | Acquisto di beni di consumo | 3.040,00 | 0,00 | 0,00 |
| | 3 | | Materiali e accessori | 3.040,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | 11 | Altri materiali e accessori n.a.c. | 3.040,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | Totale spese | 6.371,45 | 0,00 | 0,00 |

Data

IL DIRETTORE DEI SERVIZI GENERALI E AMMINISTRATIVI

**Landi Dott. Roberto**