



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE "J. TORRIANI"

E-mail: cris004006@pec.istruzione.it, cris004006@istruzione.it

Sito Web: www.iistorriani.gov.it

ISTITUTO TECNICO - LICEO SCIENTIFICO

Via Seminario, n° 17/19 - 26100 CREMONA (037228380 - Fax: 0372412602

ISTITUTO PROFESSIONALE – IeFP Sezione associata "ALA PONZONE CIMINO"

Via Gerolamo da Cremona, 23 - 26100 CREMONA (037235179 - Fax: 0372457603

DATI GENERALI	
Nr. Id	TP 1
Titolo Insegnamento	Tecnologia Professionale
Indirizzo di qualifica	Operatore Meccanico (All.3 D.R. 7214 del 28/07/2014)
Classe / Anno Formativo	3 B OM 2019-2020
Periodo	Da Settembre a Maggio
Discipline coinvolte	Disegno, Tecnologie Meccaniche
Nr. ore	
Argomento / compito delle verifiche	Disegno: estrazione particolari e complessivi, a mano ed in AUTO-CAD. Rappresentazione di saldature.

ESITI DI APPRENDIMENTO		
COMPETENZA di riferimento	ABILITÀ di riferimento	CONOSCENZE
TP 1 Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio e del sistema di relazioni	Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione. Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo. Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore. Applicare metodiche e tecniche per la ge-	Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore Principali terminologie tecniche Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni meccaniche Tecniche di comunicazione organizzativa Tecniche di pianificazione

C.F.: **80003100197** - Cod. Mecc.: **CRIS004006**
Certificazione di Sistema Qualità Norme **UNI EN ISO 9001**

P.7.5.01 - M.007 Rev.0 del 11/03/15

Pag. 1/4

	stione dei tempi di lavoro.	
--	-----------------------------	--

DATI GENERALI	
Nr. Id	TP 2
Titolo Insegnamento	Tecnologia Professionale
Indirizzo di qualifica	Operatore Meccanico (All.3 D.R. 7214 del 28/07/2014)
Classe / Anno Formativo	3 B OM 2019-2020
Periodo	Da Settembre a Maggio
Discipline coinvolte	Disegno, Tecnologie Meccaniche
Nr. ore	
Argomento / compito delle verifiche	TECNOLOGIA MECCANICA Trattamenti termici, classificazione materiali, cenni di oleodinamica e pneumatica.

ESITI DI APPRENDIMENTO		
COMPETENZA di riferimento	ABILITÀ di riferimento	CONOSCENZE
TP 2 Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso	<p>Individuare materiali, strumenti, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.).</p> <p>Leggere i disegni costruttivi per l'esecuzione delle lavorazioni ed applicare le specifiche dei documenti tecnici.</p> <p>Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari.</p>	<p>Caratteristiche e proprietà fisico-chimiche dei materiali meccanici.</p> <p>Elementi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica.</p> <p>Linguaggi di programmazione.</p> <p>Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva, ecc.</p> <p>Norme del disegno tecnico (segni, simbologia, convenzioni, scale, metodi di rappresentazione).</p> <p>Norme UNI, EN, ISO inerenti il settore meccanico.</p>

		<p>Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione.</p> <p>Principali utensili e loro utilizzo.</p> <p>Tecniche e procedure di attrezzaggio.</p>
--	--	--

DATI GENERALI	
Nr. Id	TP 5
Titolo Insegnamento	Tecnologia Professionale
Indirizzo di qualifica	Operatore Meccanico (All.3 D.R. 7214 del 28/07/2014)
Classe / Anno Formativo	3 B OM 2019-2020
Periodo	Da Settembre a Maggio
Discipline coinvolte	Disegno, Tecnologie Meccaniche
Nr. ore	
Argomento / compito delle verifiche	TECNOLOGIA MECCANICA Ripresa del sistema iso Tolleranze geometriche, di forma e posizione, Rugosità. Sistema di Accoppiamenti

ESITI DI APPRENDIMENTO		
COMPETENZA di riferimento	ABILITÀ di riferimento	CONOSCENZE
TP 5 Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione	<p>Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione</p> <p>Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali</p> <p>Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità</p> <p>Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difetto-</p>	<p>Principi di metrologia nel controllo progressivo e nel collaudo finale</p> <p>Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione</p> <p>Tecniche e procedure di recupero anomalie e malfunzionamenti</p> <p>Tecniche e procedure di collaudo</p>

	sità riscontrate	
	Applicare procedure e tecniche di collaudo	

DATI GENERALI	
Nr. Id	TP 6
Titolo Insegnamento	Tecnologia Professionale
Indirizzo di qualifica	Operatore Meccanico (All.3 D.R. 7214 del 28/07/2014)
Classe / Anno Formativo	3 B OM 2019-2020
Periodo	Da Settembre a Maggio
Discipline coinvolte	Disegno, Tecnologie Meccaniche
Nr. ore	
Argomento / compito delle verifiche	Cicli fissi, stesura programmi e classificazione macchine (Assi, componenti...) Organi di trasmissione del moto.

ESITI DI APPRENDIMENTO		
COMPETENZA di riferimento	ABILITÀ di riferimento	CONOSCENZE
TP 6 Eeguire la lavorazione di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettual	Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili	Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC Principali materiali e caratteristiche tecnologiche Processi di lavorazione meccanica