



Ministero dell'Istruzione
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE "J. TORRIANI"

E-mail: cris004006@pec.istruzione.it, cris004006@istruzione.it

Sito Web: www.iistorriani.it

ISTITUTO TECNICO - LICEO SCIENTIFICO

Via Seminario, n° 17/19 - 26100 CREMONA ☎ 037228380 - Fax: 0372412602

ISTITUTO PROFESSIONALE – IeFP Sezione associata "ALA PONZONE CIMINO"

Via Gerolamo da Cremona, 23 - 26100 CREMONA ☎ 037235179 - Fax: 0372457603

PROGRAMMA SVOLTO
E
PIANO DI INTEGRAZIONE DEGLI APPRENDIMENTI
A.S. 2019/2020

DOCENTE:	Radovan Jorge – Moroniti Antonio
DISCIPLINA:	Tecnologia professionale
CLASSE:	2 OMA

Sono state sviluppate le seguenti competenze:

- TP1. Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio e del sistema di relazioni (parzialmente sviluppata).
- TP2. Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso.
- TP5. Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione.
- TP6. Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali (parzialmente sviluppata)
- TPC1. Operare secondo i criteri di qualità stabiliti dal protocollo aziendale, riconoscendo e interpretando le esigenze del cliente/utente interno/esterno alla struttura/funzione organizzativa

MODULO	CONTENUTI
TP1	Il disegno tecnico meccanico: proiezioni ortogonali, viste, sezioni quotatura. Filettature. Laboratorio CAD: esecuzione tavole con AutoCad
TP2	Classificazione dei materiali. Proprietà dei materiali: prova di trazione. Resilienza: pendolo di Charpy. Durezza Brinell, Vickers, Rockwell. Materiali ferrosi e non ferrosi. Designazione degli acciai.
TP5	Tolleranze dimensionali: gradi di tolleranza ITn, posizione. Designazio-

C.F.: **80003100197** – Cod. Mecc.: **CRIS004006**
Certificazione di Sistema Qualità Norme **UNI EN ISO 9001**

	ne ISO della classe di tolleranza. Accoppiamenti normalizzati
TP6	Introduzione alla programmazione CNC secondo la tabella ISO 6983.
TPC1	Direttiva macchine 2006. Sistema di gestione della qualità: metodologia, standard e certificazione, organismi di normazione, i principali sistemi della qualità

Il programma svolto è stato visionato ed approvato dai rappresentanti degli studenti della classe.

Competenze dichiarate nella programmazione iniziale, non sviluppate o sviluppate parzialmente nel secondo quadrimestre, da sviluppare nel piano di integrazione degli apprendimenti:

- TP1 (parzialmente sviluppata)
- TP6 (parzialmente sviluppata)

Per ogni Modulo vengono indicati i contenuti che saranno affrontati e i tempi previsti

MODULO	CONTENUTI
	PERIODO: settembre 2020
TP1	NUMERO ORE: 30 Estrazione di particolari. Trasmissione del moto - Collegamento. albero-mozzo - Ruote dentate - Pulegge e cinghie - Cuscinetti
TP6	NUMERO ORE: 15 Classificazione delle lavorazioni: - Fusione - Estrusione - Stampaggio - Lavorazione lamiera - Laminazione

Data: 8 giugno 2020