

#### Ministero dell'Istruzione

### ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE "J. TORRIANI"

E-mail: cris004006@pec.istruzione.it, cris004006@istruzione.it Sito Web: www.iistorriani.it

### **ISTITUTO TECNICO - LICEO SCIENTIFICO**

Via Seminario, nº 17/19 - 26100 CREMONA =037228380 - Fax: 0372412602 ISTITUTO PROFESSIONALE - IeFP Sezione associata "ALA PONZONE CIMINO" Via Gerolamo da Cremona, 23 - 26100 CREMONA =037235179 - Fax: 0372457603

# PROGRAMMA SVOLTO A.S. 2020/2021

DOCENTE:	Storti Gianfranco
DISCIPLINA:	Laboratori tecnologici ed esercitazioni
CLASSE:	1 AMAD

## Per ogni Modulo svolto vengono indicati i relativi contenuti affrontati.

MODULO	CONTENUTI
T1 Analizzare il valore,i limiti e i rischi delle varie soluzioni tecniche per la vita sociale e culturale con particolare attenzione alla sicurezza nei luoghi di vita e di lavoro, alla tutela della persona, dell'ambiente e del territorio	Antinfortunistica Decreto legislativo 81/2008  Conoscerel'antinfortunistica: servizio prevenzione e protezione dai rischi, obblighi del datore di lavoro e del lavoratore, fattore di rischio e misure di tutela, sicurezza dei luoghi di lavoro, dispositivi di sicurezza delle macchine
T2 Utilizzare la documentazione tecnica prevista dalla normativa per garantire la corretta funzionalità di apparecchiature, impianti e sistemi tecnici per i quali cura la manutenzione	Trapano verticale: conoscenza e funzionalità ,parti che conpongono la macchiana, foratura, lamatura, alesatura , maschiatura, tipo di manutenzione  Fresatrice verticale: conoscenza e funzionalità ,parti che conpongono la macchiana, fresa a candela , fresa a sgrossare tipo di manutenzione
T2/T3Comprendere, interpretare e analizzare disegni meccanici	Rappresentazione graficacon proiezioni e sezioni di particolari meccanici . piastre, bussole, flangie con lavorazioni di foratura, spallamenti, filettatura ,svasatura, scanalature.  Esecuzione di un semplice ciclo di lavorazione e costruzione di una pistra partendo dalla conoscenza geometriche della planarità, perpendicolarità e parallelismo con lavorazioni fi foratura, maschiatura, alesatura

C.F.: **80003100197** – Cod. Mecc.: **CRIS004006** Certificazione di Sistema Qualità Norme **UNI EN ISO 9001** 

Pag. 1/2

T2/T3Utilizzare correttamente strumenti di misura e macchine di prove sui materiali, utensili e attrezzi, controllo e diagnosi sulle stesse, eseguire prove di controllo sui materiali e studiare le trasformazioni

Calcolo delle equivalenze utilizzando i multipli e i sottomultipli decimali;Saper stimare gli errori di misuraSaper utilizzare gli strumenti e metodi di misura di base (il Calibro 1/10, 1/20 e 1/50)

Strumenti di misura: calibro a corsoio, squadra 90° Processi caratteristici della meccanica: .Lavorazioni al banco: tracciatura, limatura, taglio; Foratura, alesatura al banco, filettatura a mano

Data: 20 maggio2021	Firma Docente Storti Gianfranco

Il programma è stato visionato e approvato dai rappresentanti degli studenti della classe.